

ТЕХ. ТРЕБОВАНИЯ К ФАЙЛАМ ДЛЯ ИНТЕРЬЕРНОЙ И ШИРОКОФОРМАТНОЙ ПЕЧАТИ.

Пожалуйста, ознакомьтесь с техническими требованиями к подаче материалов. Убедительно просим вас учесть их при подготовке файлов во избежание увеличения ваших затрат, а также изменения сроков исполнения заказа.

1. Общие требования

- Макеты для широкоформатной печати просим присылать в формате **JPG** на 80dpi в размере 1:1 (качество макетов от этого не ухудшится, в связи с большими размерами самого макета);
- Все файлы предоставляются в цветовой модели СМΥК;
- При использовании корпоративных цветов (таких как Pantone) необходимо указать СМΥК-составляющие этих цветов;
- Файлы должны содержать изображения **без дополнительных полей и припусков**;
- Файлы не должны содержать текста с высотой шрифта менее 6-8мм;
- Все эффекты должны быть переведены в растровый формат;
- Для получения насыщенного черного цвета желательно использовать композит C60%M50%Y40%K100%;
- **Для печати баннера файл НЕ должен содержать чистый черный цвет C0%M0%Y0%K100%, наилучший вариант - C50%M50%Y50%K100%;**
- Формат файлов для резки (плоттер) – в формате **PDF 2 слоя**: **нижний** - картинка jpg для печати с вылетами 2мм под рез, **верхний** - контур реза (абрис сверхтонкий), который соответствует итоговому размеру.
- Формат файлов для резки (фреза) - 3 файла: файл для печати, отдельно файл с контуром реза в **PDF** и превью;
- Присылая макеты на почту, указывайте размеры в теме письма, а также прикрепляйте превью;
- Печать фигурных наклеек и стикеров небольших размеров присылать в формате **PDF 2 слоя**: **нижний** - картинка jpg для печати с вылетами 2мм под рез, **верхний** - контур реза (абрис сверхтонкий), который соответствует итоговому размеру.

2. Требования к растровым изображениям

- Файлы принимаются в форматах TIFF, JPG, PNG (хорошего качества);
- Растровые изображения должны иметь реальный размер (1:1) и разрешение 80-120dpi (150dpi для изображений размером менее 50x50см);
- В файлах должны отсутствовать дополнительные альфа-каналы (channels) и пути (paths), прозрачности.

3. Требования к векторным изображениям

- Файлы принимаются в форматах - CDR, AI, PDF, EPS
- **! Все шрифты должны быть переведены в кривые;**
- Все контуры (outlines) должны быть переведены в объекты;
- Файлы с белым фоном должны быть включены в рамку по размеру печати;

4. Требования файлам для полиграфии

- Файлы принимаются в форматах CDR, AI, PDF, EPS, TIFF, согласно общим требованиям
- Вылеты на макете должны быть по 2мм с каждой стороны. Например: итоговый размер визитки 90x50мм, макет необходимо присылать 94x54мм, а значимая часть информации должна укладываться в размер 86x46мм.
- **Все цвета и изображения макета должны быть только в цветовой модели СМΥК.** (Если необходима печать определенными красками, например, металлизированными, такими как золото,

- серебро и др, они указываются в макете по шкале PANTONE. Необходимо оговорить использование специальных красок с менеджером.
- Макеты необходимо присылать на отдельном листе одного документа или разными файлами с указанием названий лица и оборота. Размер макета должен соответствовать реальному размеру
 - Разрешение изображений должно быть от 250 до 300 dpi.
 - В макете не должны быть лишние объекты, которые выходят за пределы размера или находящиеся под самим макетом, это может исказить пропорции макета.
 - Текст, мелкие объекты, а также тонкие линии лучше окрашивать одной из четырех составляющих CMYK. Составной цвет может привести к появлению цветных ореолов вокруг покрашенных им объектов. Толщина линий должна быть не меньше 0,5 pt., линии меньшей толщины могут не пропечататься или пропечататься частично.
 - Все прозрачности, тени, «gradient mesh», узоры и др. должны быть переведены в растровый формат. Все обтравленные объекты должны быть слиты с фоном.
 - Все контуры (outlines) должны быть переведены в объекты.
 - Не допускается снимать блокировку с Powerclip (содержимое должно перемещать с объектом Powerclip)
 - Недопустимо использовать OLE-объекты (таблицы Excel, текст из Word, картинки, скопированные через буфер обмена). Могут пропасть или исказиться цвет!
 - Опция OVERPRINT при цифровой печати отключена, если требуется применение overprint обязательно сообщите об этом менеджеру.
 - Если элемент имеет атрибут «непечатный» и «видимый» одновременно, то элемент может исчезнуть. Если элемент имеет атрибут «печатный» и «невидимый» одновременно, то элемент может появиться. Если элемент имеет атрибут «закрепленный» (lock), то элемент может исчезнуть.
 - Нельзя сохранять в растровом файле TIFF слои (Layers), альфа-каналы (Paths) и цветовой профиль (ICC Profile). Необходимо склеить слои командой Flatten layers и отключить при записи флажок "Include ICC-profile".
 - Градиентные заливки - трудный тип печати, поэтому чтобы избежать "полошения", необходимо добавить шум в градиент (add noise). Крупные черные объекты необходимо закрасить в c35m30y30k100.
 - Нежелательно использовать рамки по краям макета, при использовании, рамка не должна быть менее 5мм. Допустимые отклонения в постпечатной обработке визуально могут быть очень заметны.

5. Требования к отдельным видам полиграфии

- **Евробуклеты.** Размер А4 горизонтальная ориентация. Ширина полос: внешний разворот 97-100-100 мм, внутренний разворот 100-100-97 мм. Принимаются файлы в виде разворотов.
- **Многостраничные издания (Скрепка).** Каждая страница (полоса) должна быть на отдельной странице PDF. Необходимо чтобы последовательность страниц в макете была верной. Для макетов большого объема на скрепку желательно указать необходимость компенсации сбегания!
- **Многостраничные издания (Пружинка).** Необходимо в макете учитывать ширину отверстий под пружину и их расположение на изделии, чтобы важная информация не попала под пружину. Не располагайте значимую информацию ближе 10-15 мм. При брошюровке на пружину поля четных и нечетных полос должны быть зеркальными.
- **Многостраничные издания (Термоклей)** - макет обложки необходимо присылать разворотом (4-1, 2-3 стр.), учитывайте поле для корешка. На внутренней стороне сам корешок + 5 мм с обеих сторон от него должны быть белыми (без краски, лака и др. нанесений). Вылеты на макете должны быть по 5 мм.
- **Биговка/фальцовка/отверстия/перфорация.** Вместе с присылаемым макетом к печати необходимо прикрепить превью с отмеченными линиями биговки, фальцовки, перфорации (размер и форма отверстий должны соответствовать заявленному). Персонализация делается автоматически. Необходимо присылать файл без персонализации, но прикреплять превью с указанной в нужном месте персонализацией, также указать шрифт (если шрифт не стандартный приложить файл шрифта к письму) и кегель.
- **Ламинация.** Как правило, цвет после ламинирования продукции немного меняется, при глянцевой ламинации становится темнее, при матовой немного тускнеет.
- **Тиснение и конгрев.** Толщину линий тиснения рекомендуется делать не меньше 0,5 мм, расстояние между линиями тиснения должно быть не менее 1 мм. Расстояние от плашки до тонкой линии должно быть не менее 2 мм.

Толщина линии для конгрева не должна быть менее 0,3 мм. Разница между самыми глубокими и самыми мелкими элементами клише не должна превышать 0,2 мм.